

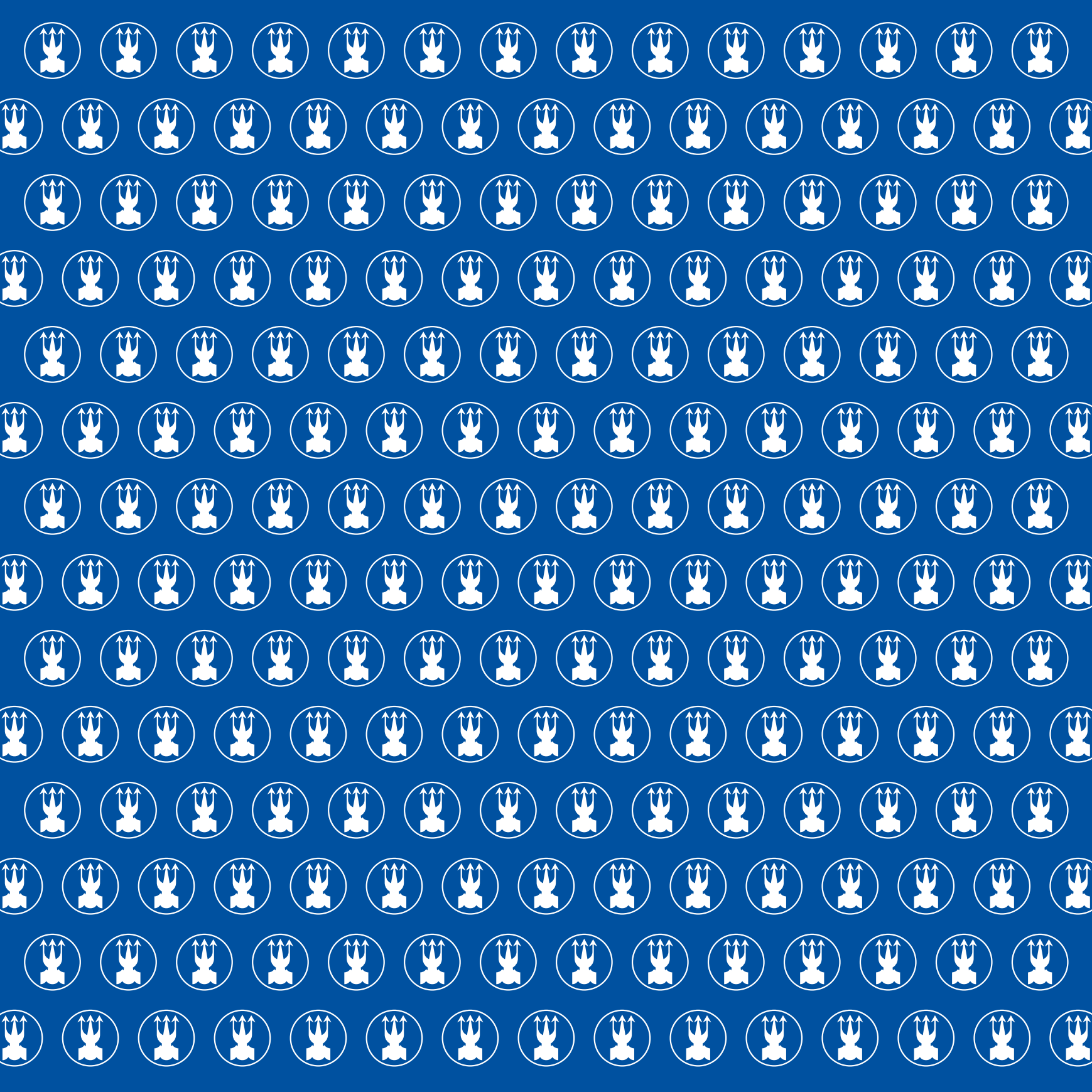


SIGMA

SIGMAprofil

Firemní časopis společnosti
SIGMA GROUP a.s.

2023



Vážení spolupracovníci,

Dovolte, abych Vás přivítal v novém roce 2023.

Všichni doufáme, že nový rok bude podstatně klidnější než ten minulý. Chci touto cestou poděkovat všem spolupracovníkům za to, že jsme uplynulý rok zvládli. Podařilo se nám získat významné zakázky v Egyptě, čímž jsme eliminovali dopady spojené s válkou na Ukrajině.

Letošní rok bude především náročný díky realizaci rozsáhlých výrobních zakázek. Současně budeme i v letošním roce pokračovat v organizačních změnách, jejichž cílem je nadále výrazně uspořít v oblasti spotřeby energií všeho druhu. Snižování veškerých nákladů je náš strategický cíl. Pokud se jedná o obchodní politiku, ukončení našich aktivit na ruském trhu by nás nemělo v žádném případě ohrozit s ohledem na to, že nová ekonomická situace vytváří obrovské příležitosti v modernizacích a rekonstrukcích stávajících energetických zdrojů, což je pro nás obrovská příležitost.

Chtěl bych touto cestou také poděkovat i Milanu Stratilovi za práci, kterou pro naše závody vykonal ve funkci generálního ředitele s tím, že nadále zůstává ve funkci výkonného ředitele. S ohledem na jeho plánovaný odchod do důchodu byl představenstvem jmenován ke dni 1. ledna do funkce generálního ředitele Ing. Luboš Michlík. V nové funkci přeji Ing. Michlíkovi mnoho úspěchů. Uvedená změna výrazným způsobem posílí naši obchodní orientaci.

Přeji nám všem hodně zdraví, pevné nervy a rodinné pohody v roce 2023.

Ing. Milan Šimonovský

Předseda správní rady SPL Holding a.s.

Vážené kolegyně a kolegové,

Po dvou letech, silně ovlivněných pandemií Covid-19, jsme všichni doufali, že se postupně naše životy vrátí do méně turbulentního období, ale bohužel konflikt, který začal loni v únoru na Ukrajině, nám všem připravil nové složité životní výzvy.

V realizaci nasmlouvaných zakázek jsme se museli vypořádat s velkým nárůstem veškerých vstupů a často s nedostupností nebo velmi dlouhou dodací lhůtou našich subdodávek. Realizovali jsme v celém našem areálu velkou řadu opatření za účelem snížení energetické spotřeby, abychom maximálně snížili dopad enormního nárůstu cen zemního plynu i elektrické energie do ekonomiky společnosti.

Všem pracovníkům patří velké poděkování, že se nám podařilo získat dostatek nových zakázek, které nejenže plně kompenzují výpadky dodávek na ruský trh, ale ještě se nám podařilo zvýšit objem zakázkové náplně oproti dlouhodobým obchodním plánům. Podepsali jsme nejen významné zakázky v Egyptě, ale daří se nám kontrahovat i nové dodávky v oblasti energetiky klasické i jaderné, kde vidíme obrovský potenciál do budoucna. Je jisté, že jaderná energetika si našla zpět své místo v energetické koncepci Evropy.

Čeká nás všechny hodně práce a výzev nejen v tomto roce, ale i v těch nadcházejících, hlavně v oblasti neustálého hledání úspor při výrobě a realizaci našich zakázek zvyšováním produktivity naší veškeré činnosti, musíme dokončit proces digitalizace ve výrobě i v obchodních činnostech. Závěrem mi dovolte všem poděkovat za spolupráci v loňském roce a popřát Vám všem a Vaším nejbližším hodně zdraví, štěstí a mnoho úspěchů do nového roku 2023.

Ing. Luboš Michlík

Generální ředitel

Cesta na jaderné elektrárny EDF ve Francii a Anglii

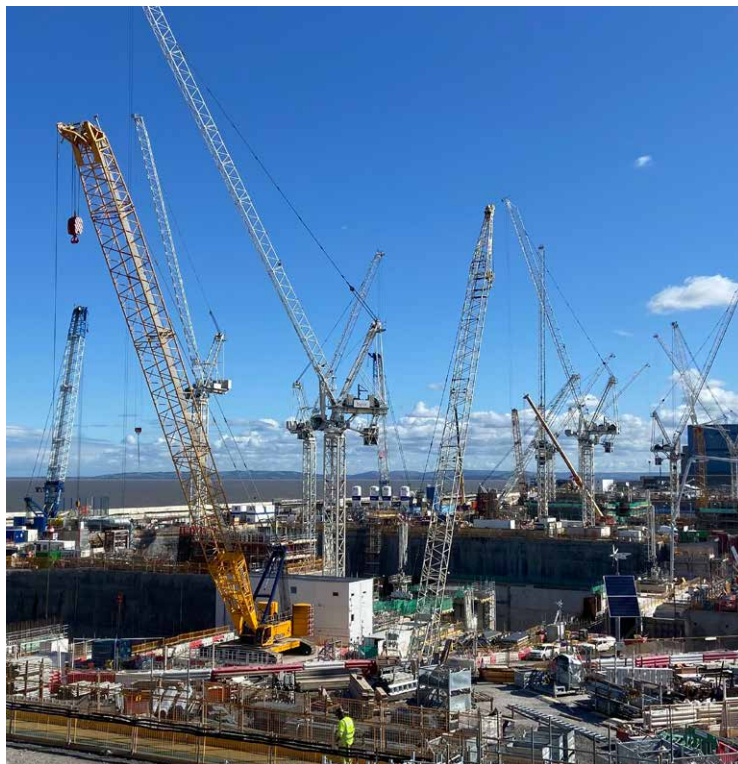
Naše společnost SIGMA GROUP a.s. se v polovině září zúčastnila oficiální mise vedené náměstkem Ministerstva průmyslu a obchodu panem PhDr. Tomášem Ehlerem. Účelem mise bylo jednak osobně vidět proces a stav výstavby nových jaderných zdrojů budovaných francouzskou společností EDF ve Francii a Anglii a také diskutovat možnou výstavbu nových jaderných bloků v ČR, kde je společnost EDF jedním ze tří potencionálních dodavatelů.

Mise se pod vedením pana náměstka účastnili také zástupci společností ČEZ, SÚJB a dva členové CPIA (Aliance českých technologických dodavatelů pro energetické zdroje, jejíž členem je i SIGMA GROUP a.s.).

Ve Francii byla navštívena jaderná elektrárna Flamanville, kde je před uvedením do provozu nový blok 3 nového typu EPR o jmenovitém výkonu 1600MW. V Anglii proběhla celodenní prohlídka výstavby dvou nových bloků jaderné elektrárny Hinkley Point C – každý blok o výkonu 1600 MW.

Ing. Luboš Michlík
Generální ředitel

Foto: archiv Sigma



1 Stavba nových bloků Hinkley Point C

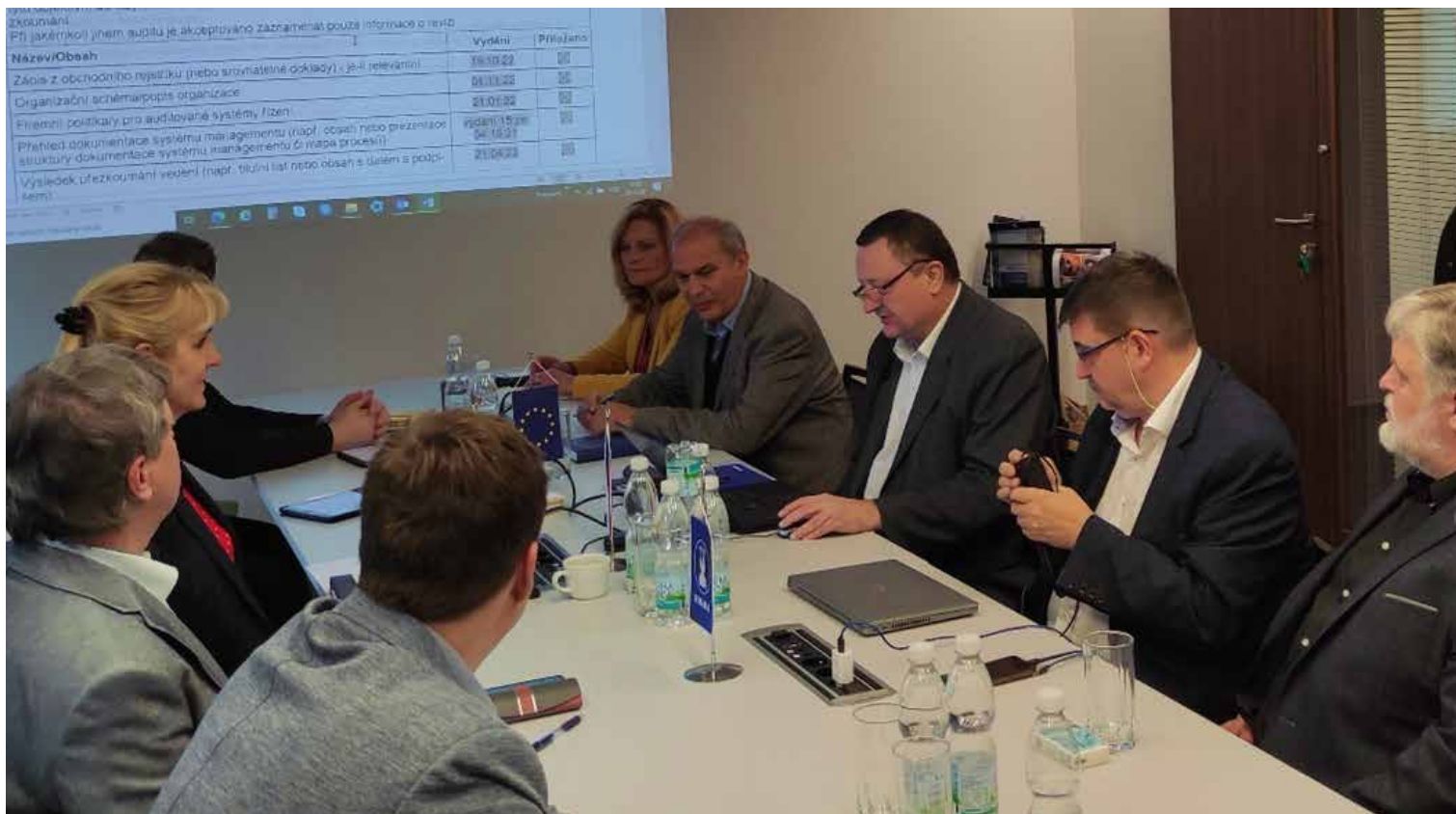


2 Stavba nových bloků Hinkley Point C



3 Ing. Luboš Michlík s náměstký MPO Ing. Petr Třešňák a PhDr. Tomáš Ehler u JE Flamanville

Kontrolní a recertifikační audit integrovaného systému řízení a procesů svařování



1 Zprava Ing. Rudolf Pinkas, Ing. Josef Kolek, Libor Hřebec, Dr., Ing. Jaroslav Kozák, Ing. Iva Adlerová, Ing. Pavel Beran, Ing. Jana Návrátová, Milan Stratil, Ing. Luboš Michlík

SIGMA GROUP má za sebou recertifikační audit systémů EMS a BOZP

21.–25. listopadu 2022 proběhl recertifikační audit oblasti environmentálního managementu dle normy ISO 14001:2015 a managementu bezpečnosti práce dle normy ISO 45001:2018.

Dále byl na programu kontrolní audit systému řízení kvality dle normy ISO 9001:2015 a kontrolní audit procesů svařování dle normy ISO 3834-2. Audit byl tentokrát podstatně

časově náročnější, a to z důvodu, že jsme obhajovali platnost dvou certifikátů a bylo nutné ověřit i externí pracoviště, která jsou uvedena na certifikátech. Navštívili jsme tedy naše servisní střediska v Temelíně, Třebíči a Dukovanech.

Vedoucím auditorského týmu byl jmenován pan Ing. Libor Hřebec a k němu se připojili Ing. Josef Kolek a Ing. Rudolf Pinkas, tyto auditoři mají specializaci jak na oblast kvality, tak i ekologie a bezpečnosti práce. Zavedení a účinnost systému managementu a procesů pro poskytování služeb a realizaci produktů posuzoval auditorský tým prostřednictvím kontroly na místě a prověřování dokumentů na namátkovém vzorku. Auditorský tým neshledal žádné potenciální odchylky nebo neshody. Bylo identifikováno 8 námětů ke zlepšení a 10 pozitivních zjištění.

Na základě výsledků auditu bylo auditory konstatováno, že centrální řízení managementu a zapojení poboček do systému, včetně řízení všech povinných prvků je na dobré úrovni. Systém je ve shodě se specifikovanými požadavky norem, politika a cíle jsou plněny. Moc nás potěšilo, když auditoři vyjádřili pozitivní dojmy z auditu. 10 zaznamenaných pozitivních zjištění (pochval dobré praxe) nebývá při auditech tak časté. Čtyři pochvaly směřovali do divize Energo, kde byly prezentovány velice profesionálně zpracované podklady pro školení BOZP pro práce nad volnou hloubkou a ve výškách, dále projekty inženýringu, ... Ve společnosti WVU byla ohodnocena vysoká odbornost pracovníků a jejich nadšení s ohledem na vývoj nových produktů, přehledná dokumentace jednotlivých vývojových úkolů, neustálé zlepšování procesu a hledání nových materiálů a technologií. Ve společnosti DIZ bylo příkladně prezentováno vedení obchodního případu a řízení procesu dodávek investičních celků, Na DPČ pak auditoři velmi ocenili úspěšné zavedení a udržování specifických požadavků normy ISO 19443:2019 pro dodávky do jaderné energetiky.

Jsou i oblasti, které by si zasloužily drobné vylepšení. Mezi ně patří větší důslednost v oblasti záznamů vázacích prostředků, jejich evidence a archivace protokolů z kontrol v systému ORAKISS, a také aktivnější udržování aktuálnosti bezpečnostních listů látek nebezpečných životnímu prostředí ...

Svařování bylo ověřeno v rámci jednoho dne auditorem s touto odborností - Ing. Jaroslavem Pospíšilem, který proces svařování ověřil na divizi Průmyslová čerpadla, divizi Energo a SIGMA DIZ spol. s r.o.. Během této části auditu nebyly zjištěny žádné neshody, operativně byly na místě odstraněny drobné podněty.

SIGMA GROUP a.s. a dceřiné společnosti obhájili platnost certifikátů. Nové certifikáty pro oblast environmentu a bezpečnosti práce budou vydány na další tříleté období beze změn oblasti platnosti. Můžeme dokladovat, že máme dlouhodobě zaveden a certifikován nejen systém kvality, bezpečnosti práce, ochrany životního prostředí a procesu svařování, ale i systém pro řízení zakázek v oblasti jaderné energetiky. Doufáme, že se získané certifikáty uplatní v nabídkových řízeních a zúročí tak práci všech kolegů z různých oddělení, kteří se na úspěšné certifikaci podílí.

Ing. Jana Návrátová

Vedoucí technik kvality

Foto. archiv Sigma

Představení projektu Horká zkušebna

Dne 16. června 2022 proběhlo v sídle společnosti SIGMA GROUP a.s. slavnostní představení horkovodní zkušební laboratoře, která byla vybudována v rámci projektu Hydrodynamický design čerpadel (CZ.02.1.01/0.0/0.0/17_04 9/0008408), jehož účastníky jsou CENTRUM HYDRAULICKÉHO VÝZKUMU spol. s r.o. a Univerzita Palackého v Olomouci. Více než padesátka hostů z řad odborné veřejnosti a významných zákazníků byla seznámena se všemi činnostmi, které společností ze skupiny SIGMA aktuálně nabízí. Vyvrcholením celodenní technické konference bylo seznámení s technickými možnostmi nové horkovodní zkušební laboratoře.

Její slavnostní otevření stvrdili přestřižením pásky předseda dozorčí rady SIGMA GROUP a.s. Ing. Milan Šimonovský, autor projektu Ing. Jiří Šoukal, CSc., starosta Lutína Ing. Jakub Chrást a zástupce Univerzity Palackého v Olomouci prof. RNDr. Miroslav Mašláň, CSc. Nová zkušební trať je unikátním výzkumným a vývojovým pracovištěm a reaguje na aktuální požadavky trhu, zejména pak v oblasti klasické a jaderné energetiky.

Ing. Lukáš Zavadil, Ph.D.

Ředitel Výzkumný a vývojový ústav

Foto: archiv Sigma



1 Ing. Milan Šimonovský - Předseda dozorčí rady SIGMA GROUP a.s., prof. RNDr. Miroslav Mašláň, CSc.- zástupce Univerzity Palackého v Olomouci, Ing. Jiří Šoukal, CSc. - autor projektu, Ing. Jakub Chrást - starosta Lutína při přestřižení pásky

Přejímky čerpadel do Iráku a Egypta

V září přijelo do Lutína sedm specialistů z rafinérie Basrah v Iráku, aby provedli přejímku 12 kusů čerpadel typové řady NEA a NET. Celé přejímky byly velmi časově náročné, protože zákazník požadoval výkonově zkoušet všechna čerpadla bez ohledu na již provedené interní zkoušky. Přejímky proběhly úspěšně a za to patří velké poděkování všem, kteří se za to zasloužili. Zákazník je dlouhodobě velmi spokojen s kvalitou čerpadel SIGMA, která provozuje v rafinerii Basrah od začátku sedmdesátých let.

Na přelomu října a listopadu proběhla předexpediční přejímka 9 kusů čerpadel 800-BQBV a sady náhradních dílů pro akci North Sinai do Egypta. Na přejímku přijeli čtyři zástupci zákazníka, kterým je Armament Authority spadající pod egyptské ministerstvo obrany. Veškeré zboží se podařilo úspěšně předat a mohlo být uvolněno k expedici do Egypta. Tato čerpadla jsou určena pro dvě závlahové čerpací stanice, které jsou součástí velké kaskády čerpacích stanic pro zavlažování sinajského poloostrova.

Ing. Luboš Michlík

generální ředitel

Foto: archiv Sigma



1 Přejímka čerpadla pro projekt Basrah



2, 3 Přejímka projektu North Sinai



Když se v červenci loňského roku začaly objevovat zprávy o požáru v NP České Švýcarsko nikdo netušil, jakých rozměrů nakonec tento požár dosáhne. Se zhoršující se situací jsme nabídli k zásahu uskladněnou mobilní čerpací stanici MČS 180-330 v kontejnerovém provedení. 28. července dopoledne bylo na generálním ředitelství HZS ČR rozhodnuto, že naši nabídku přijmou. Ani ne za tři hodiny už ostravští hasiči nakládali nastrojený čerpací agregát na kontejnerový nosič a mířili směr Hřensko. Námi zapůjčená MČS měla sloužit jako zdroj tlakové vody pro nově budované vedení k Pravčické bráně, kde se situace vymykala kontrole a hrozila zkáza zámečku Sokolí hnízd. Stanoviště MČS bylo rozvinuto u řeky Kamenice v obci Hřensko. Vzhledem k nízké hladině v řece byla povolána těžká technika a v korytě vyhloubena sací jímka pro umístění savic opatřených sacími koši. V úvodu naše MČS dopravovala vodu hadicovým vedením DN150 k druhému agregátu vzdálenému cca 2200 m s převýšením téměř 100 m.

Dosažení těchto parametrů čerpání bylo zajištěno výkonným čerpacím agregátem, jehož srdce tvoří čerpadlo 200-KIDR-550 poháněné dieselmotorem Caterpillar C27 o výkonu přes 780 kW. Tento pohon umožňuje při otáčkách $n = 2000 \text{ 1/in}$ dosáhnout čerpadlu výtlačný tlak $p = 18.5 \text{ bar}$

a průtok $Q = 20\,000 \text{ l/min}$. Jednalo se tak o nejvýkonnější použitý čerpací agregát v Hřensku.

Díky obrovskému nasazení členů HZS a naší obsluhy byla zprovozněna nová linka už druhý den po příjezdu na místo. Pokládka vedení probíhala v noci s využitím dostupné techniky, kdy se v konečné fázi museli tahat 50 m úseky hadic za čtyřkolkami přístupovou cestou k Pravčické bráně.

Celý zásah trval nakonec dva týdny, přičemž čerpací agregát byl v provozu 265 motohodin, což znamená více než 11 dní dopravy hasební vody do prostoru Pravčické brány. Celé hadicové vedení bylo nakonec prodlouženo až za hranice se sousedním Německem.

Jsme rádi, že jsme mohli v této složité situaci pomoci a obrovský dík patří zejména pánům Ondřejovi a Vladimíru Janečkovým, kteří zabezpečovali v nelehkých podmínkách spolehlivý provoz MČS. Radost pak přineslo i poděkování ze strany samotného GR HZS ČR, pana genpor. Ing. Vladimíra Vlčka, Ph.D., MBA.

Ing. Lukáš Zavadil, Ph.D.

Ředitel Výzkumný a vývojový ústav

Foto: archiv Sigma





Ministerstvo vnitra
generální ředitelství
Hasičského záchranného sboru ČR

genpor. Ing. Vladimír Vlček, Ph.D., MBA
generální ředitel

Praha, 18. srpna 2022

Vážený pane řediteli,

v souvislosti s rozsáhlým požárem, který vypukl v Národním parku České Švýcarsko, zasahoval Hasičský záchranný sbor České republiky a další zúčastněné složky téměř tři týdny při likvidaci této mimořádné události.

Touto cestou bych Vám chtěl velmi poděkovat za zapůjčení mobilní čerpací stanice, kterou Vaše firma poskytla bezplatně po celou dobu zásahu, čímž bylo významně přispěno ke zmírnění následků požáru.

Velmi si vážím vzájemné spolupráce.

S pozdravem

genpor. Ing. Vladimír Vlček, Ph.D., MBA
generální ředitel
Hasičského záchranného sboru České republiky

Ing. Lukáš Zavadil, Ph.D.,
ředitel společnosti
SIGMA Výzkumný a vývojový ústav, s.r.o.
ul. Jana Sigmunda č. 313,
783 49 Lutín

4 Poděkování od GR HZS ČR, pana genpor. Ing. Vladimíra Vlčka, Ph.D., MBA

Návštěva jaderné elektrárny realizované firmami WEC & Bechtel v USA



1 Česká delegace se zástupci firem WEC a Bechtel během návštěvy jaderné elektrárny Vogtle Unit 3&4.

Společně se zástupci ČEZ, SÚJB a dalších členů CPIA (Aliance českých technologických dodavatelů pro energetické zdroje, jejíž členem je i SIGMA GROUP a.s.) jsme se na konci října 2022 zúčastnili mise do USA vedené náměstký Ministerstva Průmyslu a Obchodu.

Program zahrnoval návštěvu rozestavěné jaderné elektrárny VOGTLE Unit 4 (technologie WEC AP1000), účast na mezinárodní konferenci „Nuclear Power in the 21st Century“ pořádané The International Atomic Energy Agency (IAEA).

Delegace z ČR se setkala se zástupci společností WEC, Bechtel, dále s U.S. Nuclear Industry Council, U.S. Department of Energy a mnoha dalšími subjekty aktivně se pohybujícími v sektoru jaderné energetiky.

Doufáme v budoucí spolupráci s americkými partnery na jaderných projektech nejen v ČR a věříme, že jsme relevantním a plně připraveným partnerem.

Ing. Tomáš Pozdíšek
Technický a marketingový ředitel

Foto: archiv Sigma



Úspora energií

S ohledem na začínající růst ceny elektřiny v roce 2021 bylo vedením firmy již koncem roku 2021 rozhodnuto o vybudování dvou solárních zdrojů elektřiny k posílení soběstačnosti v její spotřebě.

Z několika návrhů umístění fotovoltaických zdrojů byla vybrána první lokalita mezi kolejemi vedoucími k výrobní hale P1 a do skladu firmy Salzgitter k umístění pozemní fotovoltaické elektrárny (FVE), o špičkovém výkonu 263,7 kWp. FVE bude elektřinou napájet výrobní halu P1, čímž výrobní provoz získá soběstačnost ve spotřebě elektřiny ve výši 32%. V současné době je FVE z hlediska montáže těsně před dokončením. Po testovacím provozu, kolaudaci a vyřízení licence na výrobu elektřiny bude spuštěn její provoz v jarních měsících 2023.

Druhou vybranou lokalitou pro umístění solárního zdroje byla vybrána střecha administrativní budovy TDS. Zde je navržena FVE o špičkovém výkonu 78,3 kWp včetně akumulace energie v bateriích o kapacitě 25 kWh. FVE bude připojena do sítě budovy TDS, čímž budova získá soběstačnost ve spotřebě elektřiny ve výši 35%. S ohledem na menší rozsah díla předpokládáme realizaci a zprovoznění FVE též v jarních měsících příštího roku.

Postupně v průběhu celého roku 2022 byla realizována výměna stávajících „sodíkových“ svítidel venkovního osvětlení za nová LED svítidla. Po výměně všech cca 100 ks svítidel klesla spotřeba elektřiny na osvětlení areálu na jednu třetinu původní hodnoty.

Další vývoj cen energií po zahájení konfliktu na Ukrajině přiměl vedení firmy k postupnému zavádění úsporných opatření nejen ve spotřebě elektřiny, ale především ve spotřebě zemního plynu. Tato opatření musí zafungovat již v topnou sezonu 2022-23, nejpozději od ledna roku 2023, kdy dosud není jasné, za jaké ceny budou velké průmyslové podniky energie nakupovat a zda bude zemního plynu dostatek.

Přes různé návrhy sofistikovaných řešení s využitím obnovitelných zdrojů, která byla většinou hodně finančně náročná a mnohdy i nejistá z pohledu dodání v potřebných termínech se vedení společnosti rozhodlo jít cestou reálných úspor, zvýšením efektivity využití prostor či zvýšením účinnosti výměnou topných systémů a zajištěním náhradního způsobu vytápění v případě nedostatku zemního plynu.

Jistotu 100% úspory dává řešení opustit a nevytápět prostory a činnosti v nich prováděné přesunout do vhodnějších míst, nejlépe „pod jednu střechu“. Tímto způsobem řešit úspory bylo rozhodnuto v případě modelárny, kdy se provoz v rámci objektu přestěhoval do místa bývalé kovomodelárny vytápěné kotlem na tuhá paliva, respektive na dřevní odpad. Dalším provozem je vývojová dílna, která se sestěhuje do menších prostor ve vestavku výrobní haly P5, kde bude k vytápění využita klimatizační jednotka s tepelným čerpadlem „vzduch-vzduch“. Stejně tak došlo k přestěhování všech zaměstnanců společnosti SIGMA DIZ do administrativní budovy TDS (pozn. uvolněný prostor si pronajala společnost EDWARDS, s.r.o.). Dále se v přístavku budovy P5 přemístily některé kanceláře a soustředily tak, že k vytápění se využívá méně topných větví. V neposlední řadě je v realizaci příprava prostoru na přemístění provozu řezárny materiálu do prostor výrobní haly P1.

2

- 2 Česká delegace se zástupci firem WEC a Bechtel během návštěvy jaderné elektrárny Vogtle Unit 3&4.
- 3 Česká delegace se zástupci firem WEC a Bechtel během návštěvy jaderné elektrárny Vogtle Unit 3&4.
- 4 Vystoupení náměstka Ministerstva průmyslu a obchodu pana PhDr. Tomáše Ehlera na mezinárodní konferenci „Nuclear Power in the 21st Century“

3

4

Úsporu zemního plynu zcela jistě přinese výměna topidel ve výrobní hale P5, kde byly původní „tmavé“ zářiče nahrazeny „světlými“ zářiči, které jsou pro tak vysokou halu vhodnější. Původní tmavé zářiče měly za sebou 30 let provozu a jejich účinnost už byla velmi nízká. V souvislosti s instalací nových zářičů bylo na svařovně odstaveno přivádění upraveného (ohřátého) vzduchu stávající vzduchotechnikou, přičemž potřebné teplo dodají nové zářiče a nemalý výkon kotelný potřebný pro ohřev vzduchu se ušetří. Redukce vzduchotechniky na svařovně byla řešena nákupem mobilních odsávacích jednotek pro zajištění odsávání dýmů, vznikajících při procesu svařování. V rámci zamezení samovolného větrání na hale P5 byla instalována nová sekční zateplená vrata. Tato nahradila stávající, ocelová, instalovaná v době výstavby provozu P5.

V rámci projektu „horké zkušebny“ byl 1. 12. 2022 předán do zkušebního provozu systém ohřevu TUV v provozním přístavku výrobní haly P5 založený na rekuperaci odpadního tepla, které vzniká při zkouškách čerpadel. Pro celoroční ohřev TUV je použito tepelné čerpadlo „voda-voda“, které bude odebírat teplo z vody zkušebního bazénu. Spolu s tepelným čerpadlem byly instalovány i nové akumulční nádoby a změkčovací stanice pro úpravu vody.



1 Pohled na realizaci betonáže úložné plochy – přemístění provozu řezárny

Z důvodu obavy z nedostatku zemního plynu během topné sezóny se v administrativní budově TDS instalují v dalších dvou podlažích do jednotlivých kanceláří klimatizační jednotky, které se v případě nouze dají, coby tepelná čerpadla „vzduch-vzduch“, využít k vytápění budovy. Obdobným způsobem je vyřešen i prostor kantýny na Společenském domě.

V některých méně vytížených prostorách se pro jistotu možnosti vytápění bez zemního plynu instalovaly elektrokotle s polovičním výkonem, než je k vytápění potřebný, ale pro potřeby teploty dostatečný.

Ing. Milan Roubal

Správa průmyslového areálu SIGMA v Lutíně

Foto: archiv Sigma



2 Pohled na realizaci stěhování ostřírny na výroním provozu P1 v souvislosti s přemístěním provozu řezárny materiálu



3	4
	5
	6

- 3 Akumulační nádoby s tepelným čerpadlem k ohřevu TUV v soc. přístavku výrobní haly P5
- 4 Realizace základu pro nový CNC soustruh s točnou délkou 6000 mm
- 5 Mobilní odsávací zařízení na svařovně výrobní haly P5
- 6 Pohled na část pozemní fotovoltaické elektrárny



Modernizace strojního parku na výrobním provozu P1

Se stále se zvyšujícími technickými požadavky, uspokojování zákazníků a efektivitou jejich naplňování je rovněž nutností investovat do modernizace strojního parku. Jako několikátý rok za sebou, tak i v tomto roce proběhla modernizace strojního parku na strojní dílně výrobního provozu.

Začátkem r. 2022 byla provedena obměna CNC soustruhu, který byl již na hranici životnosti, vykazoval poruchovost a s tím spojené vysoké náklady na údržbu.

Náhrada v podobě nového **CNC soustruhu DOOSAN, typ PUMA 5100MB s poháněnými nástroji a řídicím systémem FANUC DOOSAN i-series** se ze získaných referencí a dosavadních zkušeností jeví jako dobrá volba.

Základní pracovní rozsahy stroje:

Oběžný průměr nad ložem = max. 900 mm
Oběžný průměr nad suportem = max. mm 690 mm
Max. průměr soustružení = 650 mm
Max. délka soustružení ve sklíčidle = 952 mm
Max. průměr soustružené tyče = 165,5 mm
Max. přípustná hmotnost obrobku při použití koniku = 2600 kg

Dalším novým strojem, který byl začátkem r. 2022 instalován, byla CNC univerzální frézka TYNTECH FTU 1250, jako náhrada za konvenční klasickou frézku. Frézka je používána pro všestranné nerotační třískové obrábění, zejména při výkonových frézovacích a vrtacích operacích, splňuje požadavky na přesnost, tuhost, stabilitu i odolnost proti vibracím. Nepřehlédnutelnou vlastností je i komfortní obsluha při opracování obrobků maximální velikosti 1500 mm × 500 mm × 550 mm

Uvedením těchto strojů do provozu SIGMA GROUP a.s., divize Průmyslová čerpadla udělala další krok v modernizaci svého strojního parku.

V následujícím roce budeme v tomto trendu pokračovat. V procesu dodávky jsou zaslouženy další dva nové CNC stroje. V těchto dnech začíná realizace základu pro jeden z nich – CNC soustruh s maximální točnou délkou 6000 mm.

Ing. Roman Řezníček

Divize Průmyslová čerpadla

Foto: archiv Sigma



1 Realizace základu pro nový CNC soustruh s točnou délkou 6000 mm



2 CNC frézka TYNTECH FTU 1250



3 CNC soustruh DOOSAN PUMA 5100 MB

Shrnutí aktivit souvisejících s jadernou energetikou v roce 2022

V roce 2022 pokračovaly významné obchodní případy týkající se projektu Dostavba 3. a 4. bloku JE Mochovce. 3. blok byl ze strany SIGMA DIZ spol. s r.o. předán do odborné obsluhy, následně do něj bylo zavezeno jaderné palivo a nyní probíhají kontroly, zkoušky a testy nezbytné pro uvedení bloku do komerčního provozu, tj. připojení do rozvodné sítě. Na základě uzavřených smluv naši pracovníci drží pracovní hotovosti, pracovní pohotovosti a jsou připraveni v případě potřeby k servisnímu zásahu. Na primárním okruhu 4. bloku je dokončena montáž a byly započaty pomontážní čistící operace, které budou dokončeny počátkem roku 2023, na ně budou navazovat tlakové zkoušky a hydrozkoušky a následně také předání do odborné obsluhy, zavezení paliva atd. Na sekundárním okruhu 4. bloku je dokončena montáž a jsou prováděny zkoušky námi dodaných čerpadel a předávání odběrateli. Současně probíhají údržbové a překonzervační práce na již předaných čerpadlech.

Pro zahraniční JE pokračovala realizace obchodních případů pro JE Akkuyu (Turecko) obsahující čerpadla typu A-600-HVBW a JE Ruppur (Bangladéš) obsahující čerpadla A-125-NED.

Z hlediska aktuálně řešeného tenderu na výstavbu nového bloku JE Dukovany byla SIGMA GROUP a.s. a její dceřiné společnosti taktéž velmi aktivní. Spolupráce probíhala se všemi uchazeči, a to francouzskou Électricité de France S.A., korejskou Korea Hydro & Nuclear Power Co., Ltd. a americkou společností Westinghouse Electric Company LLC. Současně probíhá spolupráce s jejich významnými dodavateli. V roce byla podepsána řada smluv o budoucí spolupráci a memorand, probíhala kvalifikace SIGMA GROUP a.s. jako potenciálního dodavatele a s tím související předběžné audity. Naši zástupci se účastnili souvisejících konferencí, prezentací, návštěv u uchazečů včetně prohlídek referenč-

ních elektráren. Všemi uchazeči byla mimo jiné pozitivně hodnocena certifikace podle ČSN ISO 19443:2019.

V roce 2022 byly taktéž zahájeny nové obchodní případy pro české jaderné elektrárny. Jedním je dodávka 2ks čerpadel A-125-NTD a 2ks čerpadel A-400-QVD do mobilních čerpacích stanic určených pro akci „Dlouhodobý odvod tepla z hermetické zóny JE Temelín po těžké havárii“. Druhým z nich je dodávka 2ks čerpadel A-200-NQD a 2ks čerpadel A-300-QVD do mobilních čerpacích stanic určených pro obdobnou akci na JE Dukovany. Dodávka pro JE Dukovany zahrnuje také 8ks čerpadel typu A100-NEDM-400-22-A8-FT námi patentované konstrukce.

Za již jako samozřejmé standardní aktivity pro jadernou energetiku byly prováděny servisní, modernizační a renovační činnosti, zajišťované dlouhodobě na špičkové úrovni ze strany SIGMA GROUP a.s. - divize Energo a dodávky náhradních dílů zajišťované ze strany SIGMA GROUP a.s. - divize Průmyslová čerpadla.

Výše uvedené obchodní případy a aktivity přinesly a stále přináší našim pracovníkům nové poznatky, dovednosti a zkušenosti v rámci všech oblastí, zejména projektování, konstrukce, výpočtů, dodávek, montáže, svařování a uvádění do provozu.

Na závěr mi dovoluť využít této příležitosti a poděkovat všem pracovníkům společností koncernu SIGMA za jejich dosavadní práci vykonanou v roce 2022 na uvedených obchodních případech a všech dalších aktivitách pro jadernou energetiku.

Ing. Jiří Tomášek

SIGMA GROUP a.s. – úsek Jaderná energetika

Přelomem roku 2021/2022 vzniklo v divizi Energo nové oddělení, které dostalo jasné poslání.

Přinést inženýrskou podporu, která zabezpečí novou kulturu v servisních činnostech společnosti a přinese nová sofistikovaná zařízení a inovace servisních činností. Oddělení Inženýring zabezpečuje pomocí licencovaného 3D programu Inventor konkrétní vizualizace plánovaných projektů s postupnou tvorbou výrobní výkresové dokumentace s následným přenesením do výrobních procesů. Součástí tvorby projektů je taktéž nezbytná výpočtová pevnostní dokumentace se všemi náležitostmi schvalovacích procesů v rámci Plánu kontrol a zkoušek.

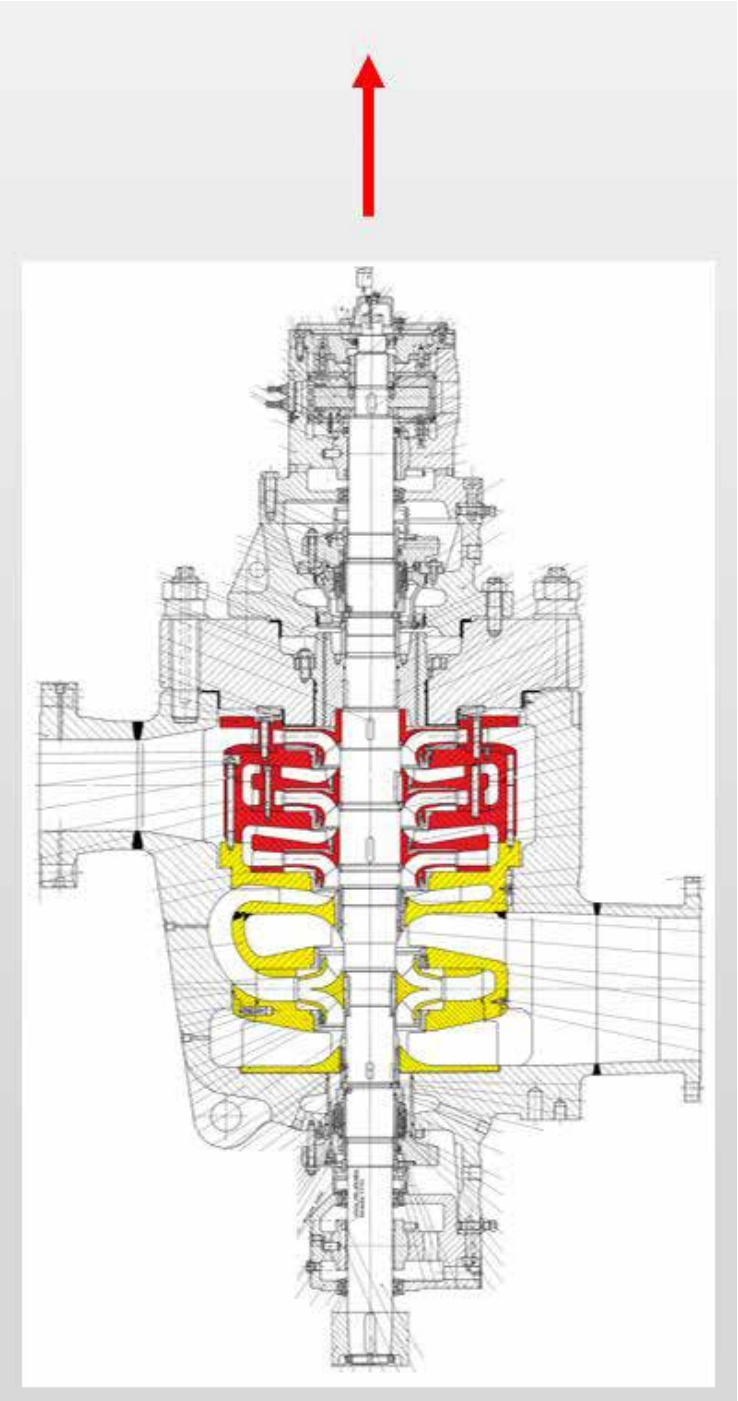
„Smyslem výroby speciálních přípravků je realizovat bezpečné servisní činnosti, zvýšit kvalitu a také snížit realizační čas v rámci generálních oprav zařízení, ať už v rámci jaderné energetiky nebo i té klasické“ říká Lukáš Klíma, ved. odboru obchodu a výroby.

Jedním z příkladů pilotního projektu může být vývoj, výroba a uvedení do provozu Montážní plošiny pro napájecí čerpadla typu 250-KHX v rámci Jaderné elektrárny Dukovany.

Projekt ukazuje na všechna stanoviště, která jsou cílem oddělení Inženýring.

V rámci generálních oprav napájecích čerpadel probíhajících přímo v areálu JE Dukovany byl již od počátku spuštění provozu používán nevhodný a nedostatečný přípravek pro manipulace s čerpadlem.

Pomocí jeřábu bylo nutné provádět nebezpečné manipulace přetáčení přípravku z horizontální polohy do vertikální. Poté bylo teprve možné demontovat vnitřní vestavbu rotoru pro generální opravu.



1 Vizualizace demontáže 250-KHX



Z produkce oddělení Inženýring vzešel konstrukční 3D návrh na vyřešení této nevhodné situace. Montážní plošina měla odbourat otáčení pomocí jeřábu, kde hrozil pracovní úraz nebo poškození čerpadla. Myšlenky tedy směřovaly do mobilního přípravku, který pomocí hydraulické sestavy bude rychle a bezpečně otáčet s čerpadlem.

Od tvorby 3D vizualizace, přes výrobní dokumentaci s následnou výrobou uplynulo 10 měsíců a konstruktér Jiří Čihák si mohl vlastnoručně otestovat funkci nové montážní plošiny před předáním do užívání personálu divize Energo.



2	4	2	Testovací režim montážní plošiny
3		3	3D vizualizace montážní plošiny 250-KHX
		4	Aretace pracovní polohy

Paralelním projektem, v rámci zvyšování bezpečnosti a efektivnosti v rámci oprav, bylo také směřování činností oddělení Inženýringu také do prostředí Jaderné elektrárny Temelín.

V rámci pravidelných generálních oprav hlavních cirkulačních čerpadel typu GCN 195M vznikají opakované potřeby pro lokální opravy defektů na těsnících plochách těles čerpadla. Pro potřeby lokálních oprav např. ucpávkového bloku čerpadla byla zvolena metoda opravy lokálním svařováním. Provozovatel ani divize Energo neměli doposud vhodný přípravek pro ustavení do vhodné a bezpečné polohy pro svařeče.

Začal tak vznikat další projekt výroby montážního stojanu pro svařování.

Součástí projektu byla opět tvorba 3D vizualizace, která byla zaslána na svařovacího inženýra a svářeče výrobního závodu, aby mohli posoudit vhodnost koncepce a předat případně své upřesňující požadavky.



6 Svařování ucpávkového bloku HCČ

Předání přípravku do plného užívání bylo po 6 měsících od zahájení 3D vizualizace. Mohl tak být ihned nasazen a plně otestován při plánované opravě ucpávkového bloku v budově aktivních provozů jaderné elektrárny Temelín. „Je to opět jeden z dalších příkladů pro zlepšení kultury práce, bezpečnosti svářečů a zlepšení efektivity při svařovacích činnostech pod certifikátem dle normy ČSN EN ISO 3834-2“ říká Ing. Jiří Kocourek, svařovací inženýr SIGMA GROUP a.s.

Jedním z dalších posláních oddělení Inženýringu a celé servisní skupiny divize Energo je pokračování v dlouholeté tradici v rámci renovací částí čerpací techniky metodou žárových nástřiků. Žárové nástřiky probíhaly pro jaderné i klasické odvětví již od roku 1997. V roce 2018 byly všechny dosažité zkušenosti a získané výsledky shrnuty pod kvalifikační postup dle normy ČSN EN 15648 a do celých 17-ti skupin kombinací technologií a materiálů vznikl souhrn možností renovovat celou škálu strojních dílů.



7 Hlavní cirkulační čerpadlo JE Temelín (HCČ)

Jako jeden z mnoha příkladů může být projekt renovace běhounu hlavního cirkulačního čerpadla pro JE Temelín.

Tato renovace byla významná nejen z hlediska rozsahu a náročnosti samotné renovace, ale především ve spojitosti s požadavkem na finální montáž do sestavy s aktivními díly celého rotoru hlavního cirkulačního čerpadla.

Pro transport části rotoru byl vyroben nový transportní stojan pro přepravu do kooperace na podbroušení renovovaných částí běhounu před aplikací žárového nástřiku.



8 Transport rotoru HCČ

Strojní opracování rotoru těchto velikostí bylo možné provést pouze ve strojárnách ŽĐAS ve Žďaru nad Sázavou, kde disponují strojní bruskou příslušných rozměrů, tonáže a také potřebných přesností.



9 Broušení rotoru HCČ po aplikaci žárového nástřiku

5 3D vizualizace montážního stojanu

Po aplikaci žárového nástřiku a finálním broušení mohl být rotor opět transportován do prostorů aktivních dílen JE Temelín pro montáž aktivních dílů.



10 Manipulace na aktivní dílně JE Temelín

Po montáži celé sestavy rotoru muselo být vybudováno přechodné kontrolované pásmo v části sekundárního okruhu v prostorech vyvažovacího stroje pro finální dynamické vyvážení rotoru.



11 Ustavení rotoru do vyvažovacího stroje

„Realizace tohoto projektu byla náročná jak svojí časovou délkou trvající téměř 2 roky, tak i desítkami různých činností, které jsme museli provést pro úspěšnost celé akce.

Výsledkem je kompletní náhradní rotor hlavního cirkulačního čerpadla, který můžeme kdykoliv nasadit do provozu“ říká Michal Dobeš, vedoucí práce primárního okruhu JE Temelín v divizi Energo.

Lukáš Klíma

Divize Energo

Foto: archiv Sigma

Den firem

Ve čtvrtek 3.března 2022 se v prostorách Fakulty strojního inženýrství VUT v Brně uskutečnil již 24. ročník veletrhu s názvem Den firem. Naskýtá se tímto možnost osobního setkání zástupců firem a studentů přímo v prostorách fakulty, stala se z toho tradice, na kterou rádi po dobách online přístupu navazujeme.

Den firem je milou příležitostí, navázání kontaktů se studenty a seznámit je s možnostmi spolupráce s našimi společnostmi.

V průběhu celého dne se u našeho stánku vystříдалo mnoho studentů, kteří se zajímali o pracovní nabídky, možnosti studijních stáží, ale i spolupráci na diplomových pracích, velice si ceníme toho, že byl u studentů takový zájem. Můžeme říct, že pro nás byl tento den úspěšný, vzhledem k tomu, že jedna absolventka k nám v září nastoupila.

V průběhu celého dne se studentům představilo 47 společností z celé České republiky.

Doufáme, že na úspěšnou spolupráci s VUT budeme navazovat i v následujících letech.

Ing. Ivana Kubová

Vedoucí odboru personalistiky

Hana Dolínková

Referent výchovy a vzdělání

Foto: archiv Sigma



1 Ing. Jaroslav Kozák, Ing. Jana Návrátová (Den firem VUT Brno)



1 Ing. Jan Sigmund, 30. léta 20. století (foto: archiv VMO); Areál firmy SIGMA GROUP a.s. v roce 2015 (foto: Jiří Komárek)

Roku 1868 převzal truhlářský tovaryš Ludvík Sigmund v Lutíně na Olomoucku po svém zemřelém společníkovi výrobu dřevěných pump, v níž pokračovali od roku 1894 jeho synové Jan a František, kteří v roce 1906 přešli na produkci kovových čerpadel a zavlažovacích zařízení a roku 1908 založili veřejnou obchodní společnost Továrna na čerpadla, bratří Sigmundové v Lutíně, podnikatelství vodovodů a koncesionářský závod studnařský.

Mimořádný vzestup této firmy nastal po první světové válce, kdy jejich počet zaměstnanců přesáhl dvě stě a sortiment firmy byl rozšířen o požární stříkačky, zemědělské postřikovače, zavlažovací systémy a domácí vodárny. V roce 1922 se lutínská továrna opatřila ochrannou známkou SIGMA. Roku 1926 byla

otevřena filiálka firmy v Praze Na Poříčí. Prosperitu podniku sice poškodila celosvětová hospodářská krize ve 30. letech minulého století, zahraniční zastoupení firmy se ale rozšířilo o filiálky v Rakousku, Rumunsku a Jugoslávii. Roku 1934 Jan Sigmund založil firmu Chema, jež se státní pomocí vyvíjela a vyráběla prostředky protiplynové a protiletectvé ochrany, zejména masky a filtry k nim.

Jan Sigmund st. přivedl s manželkou Cecílií na svět tři syny – Jana, Františka, Miroslava a dceru Marii. Po úmrtí Jana Sigmunda st. v roce 1936 se rodinné firmy ujali představitelé již třetí „pumpařské dynastie“ jeho synové Jan a Miroslav a Františkův syn Vladimír.

Jan Sigmund ml. se narodil v Třebčíně (nyní součást obce Lutín), absolvoval nižší olomouckou reálku a nižší průmyslovou školu strojnickou v Brně a na Vysokém učení technickém v Brně získal inženýrský diplom. Od roku 1915 pracoval jako technický úředník v Lutíně a v Moravských železárnách a ocelárnách v Olomouci, do rodinného podnikání se zcela zapojil až roku 1920. Z jeho manželství s Marií pocházeli syn Jan (John), během 2. světové války bojující jako pilot RAF, a dcery Alena provd. Krejcirová a Jitka provd. Petersonová.

Za zhoršující se politické situace se bratři Sigmundové rozhodli pro rozdělení firmy na část domácí a zahraniční. Zatímco František se vypravil do Francie, Miroslav prosazoval od r. 1937 lutínskou produkci ve Velké Británii pod firmou Sigmund Pumps, Ltd., Great Britain, London.

Pod vedením Jana Sigmunda ml. se lutínské závody dále všestranně rozvíjely, zejména když se výrobní program rozšířil o čerpadla potřebná pro soustavu pevností a pevnůstek budovaných Československem v letech 1935 – 1938 v pohraničí a na vybraných vnitrozemských trasách. Expanze firmy Sigmund Pumpy Lutín – Olomouc na domácím i zahraničním trhu byla na jedné straně provázána vysokými pracovními nároky na její zaměstnance, na druhé straně péčí o výchovu vlastního dorostu a o samu obec Lutín – v 1937 byly dobudovány Společenský dům, stadion, plavecký bazén a další zařízení. Následujícího roku vykazovaly obě lutínské továrny 964 dělníků, 204 úředníků a 120 praktikantů a učňů.

15. března 1939 byly podniky Sigmund Pumpy a Chema zajištěny jejich německými zaměstnanci a okupační armádou, z počátku zůstalo vedení obou podniků v rukou Jana Sigmunda, jeho bratrance Vladimíra (jenž v dubnu 1940 z firmy vystoupil) a dvou Janových švagrů. Ve druhé polovině roku 1940 započali okupanti vedení firmy vyšetřovat pro obchod a styky s britskými pobočkami a 30. září 1940 dosadili do továren nucenou správu. Když se Jan Sigmund odmítl vzdát české národnosti, byl 6. listopadu 1940 zatčen se svými 19 spolupracovníky a v květnu 1941 byli uvězněni příslušníci

jeho rodiny. Až na Jana byli všichni po čase z internace propuštěni, Jan byl během heydrichiády v Kounicových kolejích v Brně 30. června 1942 popraven. Podle řady poválečných svědectví byl Jan Sigmund zapojen do domácího i zahraničního protinacistického odboje a od jara 1939 byl aktivní v ilegální vojenské organizaci Obrana národa.

Archiv SIGMA



2 Ing. Jan Sigmund s manželkou a dětmi (foto: archiv VMO)



3	4	3 Firemní časopis z roku 1935 – Slogan lutínské firmy „Na pumpy jsou Sigmundi“ nemálo přispěl k jejímu obchodnímu úspěchu
	5	4 Ochranná známka firmy SIGMA – bílý trojzubec na vodní hladině. Trojzubec byl atributem řeckého boha moře a vodního živlu Poseidóna, ztotožněného s římským bohem Neptunem.
		5 V roce 1922 se lutínská továrna opatřila ochrannou známkou SIGMA

Návštěva potomků rodu Sigmundů v Lutíně



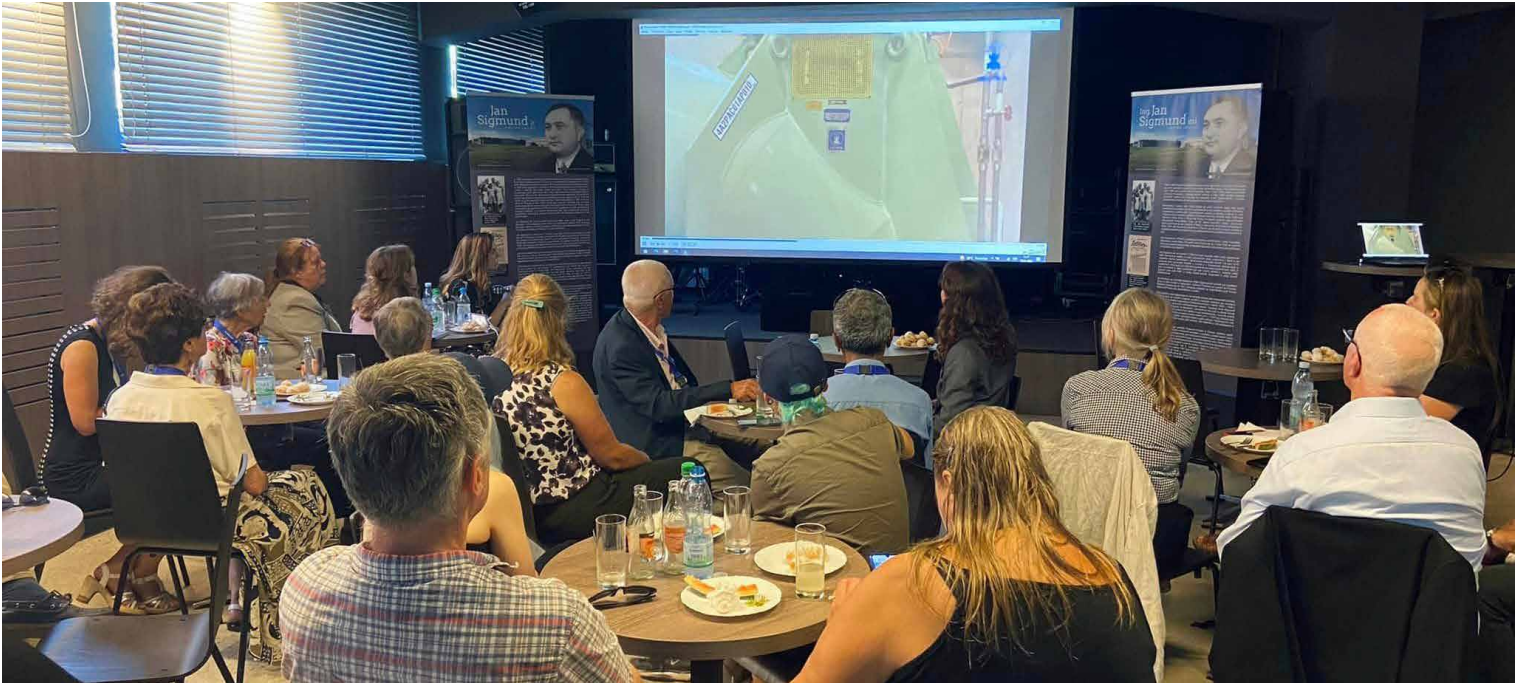
1 Ing. Milan Šimonovský a Mgr. Jan Čapka s potomky rodu Sigmundů

Dne 30. června 2022 jsme v Lutíně přivítali vzácnou návštěvu. Naše pozvání přijali potomci zakladatele rodu Sigmundů žijících v Anglii, Francii a České republice. U příležitosti výročí 80 let od úmrtí Jana Sigmunda ml., který byl popraven nacisty 30.června 1942 v Brně v Kounicových kolejích, jsme společně uctili jeho památku a zavzpomínali na bohatou historii a tradici výroby čerpadel.

Nedílnou součástí návštěvy byla prohlídka výrobního areálu a prezentace aktuální produkce skupiny SIGMA. O hudební doprovodný program v tento slavnostní den se postaraly sólistky Moravské filharmonie Olomouc. Velice si vážíme návštěvy potomků rodu Sigmundů a budeme se těšit na další setkání.



2 Prohlídka areálu



- 3 Ing. Milan Šimonovský, Mgr. Jan Čapka při projevu
- 4 Vystoupení sólistek Moravské filharmonie Olomouc
- 5 Prezentace činnosti skupiny SIGMA

3	4
5	

Od ledna 2022 formou smluvního poradenství spolupracujeme na řešení jednotlivých oblastí ekologie – podmínek ochrany životního prostředí podle platné legislativy, s ekology externí společností ENVIFORM a.s. Třinec. V rámci pravidelných pracovních schůzek a jednání jste si nás jistě všimli, při pochůzkách a diskuzích na provozech.

V úvodu roku 2022 jsme řešili splnění veškerých ohlašovacích povinností na MŽP ČR – o produkci a nakládání s odpady, o provozování zařízení – zdrojů znečišťování ovzduší, o údajích pro Integrovaný registr znečišťování, o obalech.

Součástí této problematiky byla taky úprava všech požadovaných provozních evidencí dle platné legislativy, v průběhu roku – jako podkladů pro příští ohlašovací povinnosti.

Následně jsme se začali zabírat stavem a řešeními jednotlivých oblastí ochrany životního prostředí, v rámci praxe a výroby naší společnosti:

- nakládání s odpady*: jejich třídění, shromažďování a následné odstraňování
- ochranou ovzduší*: podmínky provozování zdrojů znečišťování, kde jsme ve stádiu vyřizování změny povolení ze strany KÚ
- nakládání s chemickými látkami a chemickými směsmi*: aktuálně řešíme, nákup, bezpečnostní listy, provozní uložení a jejich označení, spotřeba, příp. likvidace

Další na řadě pak bude:

- nakládání s obaly*
- oblast vodního hospodářství a ochrana čistoty vod*

Všechny úpravy, postupy a povinnosti v oblasti ekologie se následně přenesou do revizí řídicích dokumentů certifikovaného systému řízení environmentu (EMS) naší společnosti. O všech změnách, postupech a příp. povinnostech budeme průběžně informovat, příp. školit.

Hana Dolínková
referent výchovy a vzdělání

V letošním roce jsme se mohli vrátit k tradičnímu slavnostnímu vyřazení absolventů Sigmundovy střední strojírenské školy a učiliště, které se konalo v prostorách Společenského domu Sigma za účasti rodičů, starosty obce Lutín a zástupců spolupracujících firem, mezi které patří i společnost SIGMA GROUP a. s.

Třídní učitelé předali závěrečné i maturitní vysvědčení, výuční listy, spolupracující firmy ocenily své svěřence a starosta obce Lutín všem absolventům předal pamětní list.

Dva studenti, kteří u nás vykonávali odbornou praxi Hlavík Vojtěch a Tisoň Martin si převzali výuční list. Student Filip Tůma, který úspěšně ukončil čtyřleté studium na Sigmundově střední škole strojírenské převzal Maturitní vysvědčení.

Netrvalo dlouho a k našim dveřím společnosti se vrátil jeden ze studentů a navázali jsme další spolupráci. Doufáme, že se mu u nás bude dařit.

Ing. Ivana Kubová
Vedoucí odboru personalistiky

Hana Dolínková
Referent výchovy a vzdělání
Foto: archiv Sigma



1 Ing. Ivana Kubová – vedoucí odboru personalistiky, Ing. Roman Hynek – vedoucí odboru výroby



2 Ing. Ivana Kubová, Ing. Roman Hynek, Vojtěch Hlavík a Martin Tisoň

Činnost KD Sigmy Lutín v roce 2022

Po dvouleté přestávce způsobené pandemií COVIDU se v letošním roce obnovila činnost Klubu důchodců – bývalých pracovníků Sigmy Lutín. Uskutečnilo se setkání s úsekovými důvěrníky, kteří byli informováni o činnosti výboru KD a o plánu práce pro rok 2022. Tradiční setkání členů KD Sigmy Lutín se uskutečnilo 1. 6. 2022 v sále Společenského domu v Lutíně. Výroční schůze a tradičního setkání se zúčastnilo 123 členů a po přednesení výroční zprávy vystoupil generální ředitel SIGMA Group p. Milan Stratil, který nás seznámil se současným stavem ve společnosti SIGMA, zakázkovou náplní a výhledem na příští období. K dobré náladě přispěla hudba Hanačka a velmi zdařilé vystoupení žen ze Slatinic.

Pro členy KD výbor zorganizoval a zajistil 2 poznávací zájezdy:

1. *Oblast Boskovicka*: zámek v Lysicích, barokní lékárna v Letovicích a zahradnictví Lébiš
2. *Oblast Šternberska*: Galerie Jiříkov, Šternberk, návštěva hradu a Augustiánského kláštera



1 Generální ředitel Milan Stratil při úvodním projevu

S oběma zájezdy byli naši členové velmi spokojeni, hlavně díky průvodcům, kteří dokázali návštěvníky velmi zaujmout. Rovněž velice dobře proběhla rodinná rekreace členů KD a jejich rodinných příslušníků v Domašově nad Bystřicí v období 24.–31. 8. 2022.

Bohužel, vzhledem k nepříznivé ekonomické situaci a po bedlivém vyhodnocení rozpočtu za rok 2022, se výbor rozhodl činnost KD k 31.12.2022 ukončit. Nebylo to pro nás jednoduché rozhodnutí, protože víme, že Klub důchodců existoval již před rokem 1989. V současné době činí členská základna 169 členů. Poslední závěrečné setkání všech členů se uskuteční dne 26.4.2023 v sále Společenského domu Sigmy Lutín.

Ing. Miroslav Vlach, CSc
předseda KD Sigma Lutín

Foto: archiv Sigma



2 Doprovodný hudební program v podání kapely Hanačka

Podporujeme sportovce

Dne 2.–4. 12. 2022 se konal závod „Pražská stovka“ kde se zúčastnilo přibližně 204 běžců s cílem pokořit trasu v délce 133 km s převýšením 5600 m. Tato náročná trať byla zdolána našim zaměstnancem panem Petrem Kalistou (vedoucí technolog sekundárního okruhu JE Temelín) za dobu 26 h 48 min tzv. na jeden zátah. Cílovou rovinkou proběhl v pořadí 74. Velice gratulujeme k tomuto náročnému výkonu, kde jej po celou dobu doprovázela loga SIGMA.

Lukáš Klíma

Foto: archiv Sigma



1 Petr Kalista při běhu na Pražské stovce

Stravování

Rok se sešel s rokem a novinka zavedená od 1. 1. 2022 v podobě moderního elektronického objednávacího a výdejového systému stravování se stal běžnou součástí naší závodní jídelny. Nikdo už si ani nevzpomene na papírové stravenky a nepříjemnost s nimi spojenou v podobě výměny starých stravenek za nové, která každoročně probíhala v měsíci prosinci. Nyní strávník již nemusí mít žádné obavy z toho, že mu nevyužité stravenky propadnou, protože nevyužitý kredit na stravovacím účtu se mu automaticky převede do nového roku. Jsem velmi vděčná za to, že nás v tomto kroku podpořilo vedení SIGMY, a nakonec i ti největší odpůrci z řad strávníků rádi využívají možnosti objednávání obědů přes internet či dobíjení kreditu online. Z počtu vařených obědů je zřejmé, že právě možnost online objednávek i nabíjení kreditu je pro mladé lidi již samozřejmostí a přilákalo nám tak další strávníky právě z jejich řad. Je také pravdou, že v současné době zvyšujících se cen, je velkou chybou tento benefit v podobě dotované ceny oběda, tak jak je v holdingu SIGMA již léta zavedeno, nevyužívat.



Zvyšování kvality závodního stravování je naší prioritou, přesto **NEJSME jen závodka...**

Někteří ze zaměstnanců již měli možnost poznat také tuto naši druhou tvář, v podobě zajištění občerstvení při příležitosti narozenin, pracovních či rodinných oslav, rautů, svateb atd. I tyto činnosti nás velmi baví a jsme vždy velmi rádi, když nás někdo s takovým požadavkem osloví. Velkou výhodou je, že se tyto oslavy mohou uspořádat přímo v našich prostorách jídelny či vinárny. Kontakty i ukázky našich výrobků najdete na webových stránkách společnosti SIGREST spol. s r.o., na adrese www.sigrest.cz. Neváhejte nás kontaktovat, máme již bohaté zkušenosti v této oblasti a rádi vám pomůžeme a poradíme. Můžeme vám u nás uspořádat i oslavu tzv. přímo „na klíč“.

Mgr. Jitka Vévodová
ředitelka společnosti Sigrest

foto: archiv Sigrest





SIGMA

SIGMA GROUP a. s.

Jana Sigmunda 313
78349 Lutín

info@sigma.cz
jobs@sigma.cz

www.sigma.cz